

**Handleiding Spackspuit
Titan 230V**

Inhoudsopgave

Hst. 1	Inleiding	blz.	3
Hst. 2	Conformiteitverklaring	blz.	4
Hst. 3	Gegevens spackspuit Titan	blz.	5/6
Hst. 4	Overzicht spackspuit Titan	blz.	7/8
Hst. 5	Veiligheid	blz.	9t/m11
Hst. 6	Aansluitvoorschriften		
Hst. 7	In gebruik name	blz.	12
Hst. 8	Buiten bedrijf stellen	blz.	
13			
Hst. 9	Storingen en/of defecten	blz.	14t/m17
Hst.10	Gegevens onderhoud	blz.	18t/m21
Hst.11	Service checklist	blz.	22

Hoofdstuk 1 Inleiding

De **spackspuit Titan** is speciaal ontwikkeld voor het verspuiten van spack, sierpleisters en andere pasteuse producten.

Enkele voorbeelden zijn:

- Brander Spack S, Cristal, Hoeka SV en Plus en de Prinssen U1000 en S 400
- Sierpleisters zoals spachtelputz, rolputz en structuurverf
- Verven
- Andere pasteuse producten eventueel zonder en met korrel

Door een zo compact mogelijke bouw en het gebruik van technisch hoogwaardige materialen hebben deze spackspuiten een hoge opbrengst en een lange levensduur.

Deze handleiding dient door iedereen die zich met de inbedrijfstelling, onderhoud en de bediening van de machine bezig houdt gelezen en begrepen te worden, om zo een lange levensduur te waarborgen en beschadigingen en persoonlijke ongelukken te voorkomen.

De met "**WAARSCHUWING**" aangeduide delen van de tekst verdienen extra aandacht, daar zij op de risico's van bepaalde situaties wijzen, en zo ongevallen en beschadigingen kunnen voorkomen.

De met "**VOORZICHTIG**" aangeduide delen van de tekst kunnen in die bepalende situatie materiele schade veroorzaken.

De met "**LET OP**" aangeduide delen van de tekst verdienen extra aandacht voor als die vermelde situatie zich voor heeft gedaan.

De **Titan 11 spackspuit** is bedrijfszeker en middels de nieuwste technieken vervaardigd. De fabrikant behoudt het recht om de machine indien nodig aan te passen of te verbeteren. Hierdoor kan het voorkomen dat de handleiding op sommige punten niet volledig is.

De fabrikant ziet af van garantie en aansprakelijkheid wanneer men aan de machine sleutelt zonder zich aan de handleiding te houden. Ook wanneer mensen die niet bekend zijn met de betreffende techniek en de bijbehorende problematiek aan de

machine sleutelen, of wanneer er onderdelen worden gebruikt die origineel niet op de machine horen, vervallen garantie en aansprakelijkheid.

Hoofdstuk 2: Conformiteitsverklaring

CONFORMITEITSVERKLARING (73/23/EEC, 89/336 EEC, 89/392 EEC)

Fabrikant: **Schoonewil Techniek Nijverdal**
Bedrijvenweg 36
7442 CW Nijverdal
Tel. 0548-365207
Email: info@schoonewiltechnieknijverdal.nl

verklaart hiermee dat de **Spackspuit Titan**,

serienummer:

bouwjaar:

afleverdatum:

voldoet aan de volgende EG richtlijnen:

1. **73/23/EEC, 89/336 EEC, 89/392 EEC** .

D.D. **16-04-2004** te Nijverdal

Schoonewil Techniek

Hoofdstuk 3: Gegevens spackspuiten Titan

Gegevens Spackspuiten Titan 230V

Conformiteitsverklaring

Deze handleiding beschrijft de spackspuiten Titan 11 230V, die onze fabriek als bedrijfsklare eenheid verlaten, ter plekke als bedrijfsklare eenheid kunnen worden opgesteld en op de installatie plaats kunnen worden aangesloten. Door deze reden is bij de installatie een **handleiding** maar ook een **conformiteitverklaring** toegevoegd. De daarbij behorende **CE-teken** kan men terug vinden op het typeplaatje aangebracht op de deur van de elektrakast van de machine.

Garantie

De omvang – periode en de vorm van de garantie zijn vastgelegd in de verkoop- en leveringsvoorwaarden van Schoonewil Techniek BV.

Behalve de verkoop- en leveringsvoorwaarden geldt: Er wordt geen garantie gegeven op beschadiging aan de geleverde compressoren, die door een of meerdere van de onderstaande redenen zijn ontstaan:

- Onwetendheid of het niet in acht nemen van deze handleiding.
- Onvoldoende gekwalificeerd- of onvoldoende opgeleid bediening- en onderhoudspersoneel van de gebruiker.
- Voor reparatie en onderhoud dienen alleen originele onderdelen gebruikt te worden.
- Er dienen alleen originele zekeringen van de voorgeschreven stroomsterkte gebruikt te worden.
- Bij elke verplaatsing van de machine, hoe klein dan ook, dient deze van alle energievoorzieningen afgesloten te worden.
- De machine dient vastgezet te worden bij de kans op ongewenste bewegingen.
- Een niet goedgekeurde toepassing alsmede een foutieve installatie, in bedrijfstelling of een onoordeelkundig bedrijf uitgesloten zijn.
- Werkzaamheden aan de elektrische installatie en de componenten daarvan is alleen toegestaan aan elektrotechnisch personeel of een onderwezen persoon, dit alles volgens de normen van de elektrotechniek.

- Als er tijdens werkzaamheden een blokkade in de slang of in het spuitgereedschap ontstaat dient men zich er bewust van te zijn dat er zeer hoge drukken zijn ontstaan. Bij het verhelpen van een blokkade moet men voorkomen dat U Uw zelf of andere personen raakt door het blokkerende materiaal.

Technische gegevens

- **Gewicht Titan** 75 Kg
- **Afmetingen Titan** L: 1085 mm
B: 450 mm
H: 720 mm
- **Max. werkdruk** 40 bar
- **Max. te gebruiken luchtdruk** 10 bar
- **Inhoud voorraadbak Titan 11** 55 ltr
- **Netspanning** 230V/ 50 Hz
- **Max. netstroom** 16 Amp.
- **Gebruikstemperatuur** min. - 20 C
max. 40 C
- **Max. geluidsbelasting**
Machine 68 db(A), gemeten volgens de richtlijnen.
Tijdens spuiten 90 db(A), gemeten volgens de richtlijnen
- **Maximale opbrengst** afhankelijk van de gebruikte worm en mantel en het te verpompen materiaal
- **Maximale opvoer hoogte** afhankelijk van de gebruikte worm en mantel en het te verpompen materiaal
- **Geadviseerde materiaalslang** diameter 19 mm
Werk Druk 40 bar Bast Druk 60 bar

Klantenservice

Schoonewil

T E C H N I E K

Schoonewil Techniek BV streeft er naar zijn producten op een zo hoog mogelijk technisch peil te brengen. Ook de gebruiksvriendelijkheid van zijn producten proberen wij te verhogen. De laatste technische ontwikkelingen in de techniek alsmede de gebruikte componenten garanderen een technisch en bedrijfszeker hoogwaardig product.

Onze machines voldoen aan de laatste voorschriften op het gebied van arbeidsomstandigheden, veiligheid en CE-keur.

Mochten er nog op of aanmerkingen zijn ter verbetering van onze producten laat het ons dan weten.

Voor service, reparaties en onderdelen kunt contact opnemen met:

Schoonewil Techniek Rijssen BV
Bedrijvenweg 36
7442 CW Nijverdal
tel. +31 548-365207
fax +31 548-365211

Ook kunt U een kijkje nemen op onze website:
WWW.SCHOONEWILTECHNIEKNIJVERDAL.NL

Hoofdstuk 4: Overzicht Titan

1. frame/voorraadbak

2. deksel
3. wringer
4. slinger
5. elektramotor
6. elektrakast
7. slot elektrakast
8. hoofdschakelaar
9. draairichting schakelaar
10. snelheids/opbrengsst regelaar
11. contrastekker stroom aanvoer 230V
12. contrastekker afstandbesturing 24V
13. tussenblok met druklager
14. aandrijf koppeling
15. aandrijfijzer
16. worm en mantel
17. drukflens
18. koppeling M-deel
19. wielen
20. koppeling V-deel slang
21. slangklem
22. materiaalslang
23. luchtslang koppeling
24. slangklem lucht
25. luchtslang

26. stuurstroom stekker
27. stuurstroom kabel
28. spuitgereedschap

- 29. materiaalkraan
- 30. naaldkraan lucht
- 31. kogelkraan lucht
- 32. mengkamer lucht
- 33. schroefkap
- 34. nozzle
- 35. slangklem materiaalslang
- 36. slangklem lucht
- 37. afstandbediening schakelaar
- 38. elektrakabel stroom toevoer
- 39. type plaatje

Hoofdstuk 5: Veiligheid

Waarschuwing!:

**SPACKSPUITEN EN MORTELSPUITMACHINES LEVEREN EEN ZEER HOGE SPUITDRUK.
DIT KAN LEIDEN TOT ZEER ERNSTIGE VERWONDINGEN EN/OF SCHADE.**

VOORZICHTIG: KANS OP VERWONDINGEN:

**NOOIT JE HANDEN IN HET SPUITBEREIK HOUDEN.
RICHT NOOIT DE SPUITLANS OP JEZELF OF EEN ANDER.
NOOIT MET JE HANDEN IN DE VOORRAADBAK GAAN.
DE VERSPOTEN MATERIALEN KUNNEN "BRANDEN".
BESCHERM JE OGEN, JE GEHOOR EN HUID.**

**VOORDAT MEN DE MACHINE OPSTART EERST DE VEILIGHEIDS-
VOORSCHRIFTEN OPVOLGEN.**

**VERZEKER JEZELF ERVAN DAT DE STROOMAANSLUITING GOED
GEAARD IS.
CHECK DE SLANGEN EEN KOPPELINGEN OP EVENTUELE
LEKKAGE.**

**DE SCHOONMAAK- EN ONDERHOUDS VOORSCHRIFTEN
MOETEN STRIKT OPGEVOLGD WORDEN.**

VOORDAT U AAN DE MACHINE BEGINT TE WERKEN EN TIJDENS ONDERBREKINGEN, VOLG DE VOLGENDE PROCEDURE:

LEES DE VOORSCHRIFTEN VAN HET TE VERSPUITEN MATERIAAL I.V.M. DE UITHARDING TIJD

HAAL DE DRUK VAN DE MATERIAALSLANG EN LUCHTSLANG

SCHAKEL DE MACHINE AF EN HAAL DE STROOM UIT DE NET STEKKER

BIJ HET SPUITEN ZIJN DE VOLGENDE PERSOONLIJKE BESCHERMINGS MIDDELEN VERPLICHT!!!

- 1. OOGBESCHERMING(BRIL,GELAATSBESCHERMING)**
- 2. GEHOORBESCHERMING**
- 3. MONDKAPJES**

WERK VEILIG EN VOORZICHTIG

Het veilig gebruik van de in deze handleiding behandelde spackspuiten is alleen dan gewaarborgd, indien de spackspuiten in overeenstemming met de goedgekeurde toepassing worden gebruikt, de volgende veiligheidsrelevante aanwijzingen worden opgevolgd en de in deze handleiding vermelde gegevens/instructies overeenkomstig worden toegepast.

Voor het bedrijf van de spackspuiten en elk in deze handleiding beschreven maatregel zijn de voor de onderneming van de gebruiker respectievelijk voor de installatie geldende veiligheidsbepalingen, voorschriften en richtlijnen respectievelijk de werk- en veiligheidsvoorschriften in de nieuwste, geldige uitgave maatgevend en moeten worden opgevolgd.

Indien in een uitspraak in deze handleiding niet overeenkomt met de plaatselijk geëiste bepalingen, moet de strengere versie worden toegepast.

- De spackspuiten mogen alleen worden bediend, onderhouden en hersteld worden door personen, die met de installatie en deze handleiding vertrouwd en van alle gevaren op de hoogte zijn.

- De gebruiker moet controleren, dat bij alle maatregelen de werk- en veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen van deze handleiding worden opgevolgd.
- Maatregelen ter voorkoming van gevaren moeten onmiddellijk door de gebruiker worden getroffen.
- Het is niet toegestaan veranderingen aan de machine aan te brengen zonder schriftelijke toestemming van de fabrikant.
- Er mogen alleen originele smeltzekeringen van de voorgeschreven stroomsterkte gebruikt worden.
- De spackspuit dient minimaal eenmaal per jaar te worden gecontroleerd en gekeurd te worden door een specialist.
- Werkzaamheden aan de elektrische installatie en de componenten daarvan is alleen toegestaan aan elektrotechnisch personeel of een onderwezen persoon, dit alles volgens de normen van de elektrotechniek.

Waarschuwing! De drukflens en materiaalslang is speciaal ontwikkeld voor deze spackspuit. Toepassing van deze drukflens en materiaalslang in een andere configuratie kan leiden tot het barsten van drukflens en materiaalslang. Dit kan ernstige materiele schade en/of lichamelijke letsel tot gevolg hebben.

Het bedienend personeel dient er voor te zorgen dat:

- Voor het inschakelen van de spackspuit in bedrijfsgerede toestand, met veiligheidsinrichtingen volgens voorschriften, bevind en dat niemand door de draaiende spackspuit in gevaar kan worden gebracht.
- Geen personen die niet uitdrukkelijk daartoe bevoegd zijn, zich gedurende het bedrijf in het werk gebied van de draaiende spackspuit ophouden, eraan werken of andere maatregelen uitvoeren c.q. ingrijpen in de bediening.
- Het dient voorkomen te worden dat leidingen voor de toevoer van spanning, aanvoer van materiaal en de aanvoer van lucht kunnen knikken of (kunnen)doorschuren over scherpe kanten.
- Voor het ontkoppelen van de luchtleiding en/of materiaalslang dient deze van druk ontdaan te zijn.
- Een stilgelegde packspuit beveiligd is tegen onbevoegde inbedrijfstelling.
- Alle veiligheidsaanwijzingen en gevaarsaanduidingen dienen ten allen tijden zichtbaar te blijven gedurende de levensduur van de machine.
- Bij het optreden van storingen, die de veiligheid in gevaar brengen, moet de spackspuit onmiddellijk worden gestopt en de materiaalkraan van het spackspuitgereedschap geopend worden. **Bij het openen van de materiaalkraan dient men het spuitpistool in een daarvoor bestemde opslag of emmer te richten.**
- Bij een verplaatsing van de spackspuit dient de stroomleiding te worden ontkoppeld, luchtleiding te worden ontlucht en ontkoppeld en de druk van de materiaalslang te worden gehaald.
- Bij het vervoer van de spackspuit dient deze **goed** vastgezet te worden om gevaarlijke situatie te voorkomen.
- Gebruik de machine alleen waarvoor zij bestemd is.
- Bij het reinigen van de spackspuit dienen alle vocht en watergevoelige elementen worden afgedekt of worden verwijderd. Na afloop dient deze weer in de originele staat worden terug veranderd.
- Controleer de machine **voor** gebruik altijd op zichtbare gebreken.

Hoofdstuk 6: De aansluitvoorschriften

Aansluitvoorschriften:

Men dient gebruik te maken van een goedgekeurde stroomvoorziening.

De Netspanning dient 230V, 50Hz te zijn.

De stroomvoorziening behoort minimaal 16 Amp. te zijn.

Let op! Het aansluiten van de spackspuit met nog een “zware” gebruiker kan leiden tot overbelasting van de stroomvoorziening. Het doorslaan van de smeltzekering is hier het gevolg van.

Let op! Gebruik geen verlengkabel of haspel. Alleen die daarvoor geschikt is! Gebruik hiervan geeft grote verliezen en kan leiden tot overbelasting, Kortsluiting en/of gevaarlijke situaties.

Hoofdstuk 7: In bedrijf stellen.

Alvorens men de spackspuit in gebruik neemt moet men de volgende controles/werkzaamheden uitvoeren.

Of de installatie voorwaarden voldoen aan de voorschriften in **hoofdstuk 6**.

De voor de spackspuit benodigde koellucht ongehinderd en in voldoende mate in- en uit kan stromen.

Zorg dat de spackspuit stabiel opgesteld staat.

Controleer of de **aan/uitschakelaar in de 0-stand** staat alvorens men de net stekker in de stroomvoorziening steekt.

Waarschuwing! Tijdens het gebruik en vlak na het gebruik van de spackspuit zal de druk in de materiaalslang hoog oplopen. Vermijd elk contact met het te verspuiten materiaal. Dit kan leiden tot verwondingen en/of beschadiging aan materiaal.

Waarschuwing! Bij het werken met een spackspuit is men verplicht gebruik te maken van de volgende persoonlijke bescherming middelen:

- 1 mondkapjes
- 2 gehoorbescherming
- 3 oogbescherming

Waarschuwing! Sluit de spackspuit aan op een stroomverdeler met aardlekschakelaar.

Let op!: Zorg ervoor dat men er zeker van is dat er geen blokkades zijn in de materiaalslang en/of spuitgereedschap. En dat de materiaalslang en luchtleidingen drukloos zijn. Dit om schade en/of eventuele ongelukken te voorkomen.

Alvorens de spackspuit klaar is voor gebruik moet men eerst de volgende elementen aansluiten:

- materiaalslang denk hierbij om de rubber ring van de koppeling
- stuurstroomstekker
- luchtslang, denk ook hierbij om de rubber ringen
- stroomkabel voor de aanvoer van stroom

De spackspuit is nu klaar voor gebruik.

De machine in werking zetten:

De werkwijze voor het verspuiten is als volgt:

1. **zorg dat er voldoende materiaal in de voorraad bak is**
2. **zorg dat de noodstop uitgetrokken is**
3. **zet de hoofdschakelaar in stand "1"**
4. **zet de omkeerschakelaar op "aan"**
5. **zet de "opbrengst/snelheids knop" op de gewenste stand**
6. **zet de "naaldkraan" en de "luchtkraan" open**
7. **zet de "materiaalkraan" open**
8. **zet de afstandsbedieningschakelaar in stand "1"**

De machine treed in werking en langzaam zal het materiaal naar het spuitgereedschap getransporteerd worden.

De snelheid van het spuiten en de structuur worden mede bepaald door de toevoer van het materiaal. Dit regelt men met de "opbrengst/snelheids knop".

Door het verdraaien naar een hoger getal zal er meer materiaal worden toegevoerd.

Let Op!: De nozzle opening bepaald mede de maximum opbrengst. Kan de spuit zijn materiaal niet meer kwijt dan kunnen er ongelukken gebeuren of er wordt schade aangericht. Dit in de vorm van een gebarsten slang of afgesprongen koppelingen.

De structuur wordt ook deels bepaald door de hoeveelheid lucht. Die kan afregelen door met de op het spuitgereedschap gemonteerde "**fijnregelkraan**". Door deze meer in te draaien zal de aanvoer van lucht minder worden waar door de structuur grover wordt.

De machine uitzetten:

De werkwijze voor het stoppen van de machine is als volgt:

1. **zet de afstandsbedieningschakelaar instand "0"**

2. **geef het materiaal even de tijd om uit de slang te komen om zoveel mogelijk de druk uit de slang op te heffen.**
3. sluit nu de materiaalkraan van het spuitgereedschap
4. sluit vervolgens de kogelkraan lucht van het spuitgereedschap

Stopt men helemaal met spuiten dan moet men de volgende handelingen uitvoeren:

1. zet de hoofdschakelaar in stand "0"
2. haal de stekker uit het stopcontact
3. ontkoppel de elektrabel
4. laat de lucht ontsnappen door de luchtkraan te openen of open de condensaftap van de compressor
5. als men er zeker van is dat de leidingen drukloos zijn kan men deze ontkoppelen

Let op!: Het is belangrijk deze volgorde aan te houden. Bij het niet aanhouden van deze volgorde kan het spuitgereedschap vervuild en/of verstopt raken.

De werkwijze van de spackspuit is nu bekend. De te verspuiten materialen hebben ieder hun eigen "opstart methode".

Dit voorkomt problemen als verstoppingen en/of niet goed spuitbeeld.

Bij het opstarten moet men deze punten stapsgewijs doorlopen!

Draai nu de hoofdschakelaar in stand 1. Let goed op dat de machine nu niet gaat draaien.

Zet de omkeer schakelaar in stand "aan" en de snelheid/opbrengst knop op 2.

Zorg ervoor dat de deksel/wringer gesloten is.

Door nu de afstandsbedieningschakelaar te bedienen zal de elektramotor gaan draaien in de aangegeven richting van de peil.

Controleer of de draairichting klopt.

Men moet er zeker van zijn dat de slang schoon en geheel leeg is. Als men er zeker van is moet men als volgt te werk gaan.

Hier volgen een paar voorbeelden:

Spack/spuitpleister pomp eerst een klein beetje water in de slang vervolgens meng je de spack of spuitpleister met een klein beetje water zodat de consistentie van het materiaal dunner is dan normaal. Dit materiaal doet men in de voorraad bak en pompt men

vervolgens ook in de slang. Nu kan men doorgaan met het "kant en klare" materiaal door de slang heen te pompen.

Sierpleisters en cementgebonden materialen zorg ervoor dat het eventuele water dat nog in de slang zit er uit gelopen wordt! Sierpleisters en de meest cementgebonden producten hebben een "smeerbed" nodig. De volgende materialen kunnen daarvoor gebruikt worden:

1. goedkope latex [met veel kalk er in] (sierpleister)
2. behangerslijm[aanmaken volgens voorschrift] (sierpleister, cementgebonden)
3. pure cement gemengd met water (cement gebonden)
4. witkalk (cementgebonden)

Dit mengsels zal men vervolgens in de slang moeten pompen en gelijk daarachter aan de sierpleister of cement gebonden product.

Door nu de kop in een emmer met water te houden en de machine aan te zetten zal het te verpompen materiaal de lucht in de materiaalslang en het spuitgereedschap persen.

Hierdoor zullen er luchtballen ontstaan.

Gebeurt dit **niet** dan is er een blokkade ontstaan of de machine draait de verkeerde kant op.

Schakel de machine direct uit en verhelp de oorzaak!

Let op!:

In geval van nood moet men de **NOODSTOP** gelijk indrukken en/of de stekker uit de voeding halen.

Waarschuwing!: Het opnieuw in bedrijf stellen van de spackspuit na een noodstop mag pas gebeuren, indien de oorzaak is verholpen en deze weer veilig kan worden gebruikt.

Waarschuwing! Zorg dat de machine schoon blijft.
Opgedroogd materiaal en/of vuil kunnen verstoppingen veroorzaken of een niet evenwichtig spuitbeeld geven. De gevolgen kunnen lichamelijk letsel en/of schade veroorzaken. Tevens zal de slijtage in de aandrijflijn en aan worm en mantel toenemen.

Hoofstuk 8: Storingen, defecten, oorzaken en oplossingen

Storing 1: **Spackspuit start niet**

MOGELIJKE OORZAAK

1. geen spanning
2. smeltveiligheid doorgebrand
3. de "noodstop" staat ingedrukt
4. de "deksel/wringer" staat open
5. motor doorgebrand
6. machine staat in "storing"
7. breuk in stuurstroom kabel
8. afstandbediening schakelaar is stuk

OPLOSSING

- geen spanning aanvoer, smeltzekering doorgebrand of een kabel breuk.
- elektrische leidingen, schakelaar en motor controleren of teveel gebruikers op één groep.
- trek de noodstop uit
- sluit de "deksel/wringer"
- motor vervangen
- open de elektrakast en lees de code af.
Deze codes vind U terug in hoofdstuk x "Storingscodes en oplossingen"
- vervang de stuurstroom kabel
- vervang de afstandbediening schakelaar

STORING 2: **motor draait maar komt geen materiaal uit het pistool**

MOGELIJKE OORZAAK

- | | |
|--|--|
| 1. machine draait de verkeerde kant om | zet de omkeer schakelaar in stand "AAN" |
| 2. voorraadbak is leeg | vul de voorraadbak met materiaal |
| 3. verstopping in drukflens, materiaalslang en/of spuitgereedschap | hef de verstopping op en maak de totale toevoer schoon |

Waarschuwing: Zorg als eerste dat de toevoer drukloos is alvorens men de slang ontkoppeld en/of men de nozzle uit het spuitgereedschap haalt. Deze werkzaamheden zijn zeer gevaarlijk en dienen met de meest voorzichtigheid uitgevoerd te worden. Indien niet dan kan er ernstig letsel ontstaan en/of ernstige schade tot gevolg hebben!

STORING 3: **Materiaal opbrengst onvoldoende**

MOGELIJKE OORZAAK

OPLOSSING

- | | |
|--|--|
| 1. Elektramotor draait te langzaam | laat de elektramotor sneller draaien d.m.v. "opbrengst/snelheids knop" |
| 2. De mantel en worm beginnen te slijten | op de mantel zitten een paar stel schroeven draai deze gelijk matig aan. |

Let Op!: Het aandraaien van de mantel gebeurt als de machine uitgeschakeld is en de materiaal toevoer niet meer onder druk staat. Het aandraaien van de bouten gebeurt met 2 slagen per keer. Dan kijkt men of de opbrengst verbeterd is.

- | | |
|---|--|
| 3. De mantel en worm zijn versleten | vervang de mantel en worm |
| 4. Een gedeeltelijke blokkade en de toevoer van materiaal | maak de toevoerschoon [zie storing 2, punt 3] |
| 5. materiaal is te "stug" om te verpompen. | zorg dat het materiaal goed op dikte is en gebruik kwalitatief hoogwaardige materialen |

Let Op!: Bij het ontkoppelen van de materiaalslang dient men er zeker van te zijn dat de slang drukloos is. Leg over de koppeling een stuk afdek materiaal en wendt Uw gezicht af. Mocht er onverhoopt toch nog druk op de

materiaalslang staan dat het niet in Uw gelaat kan komen.

MOGELIJKE OORZAAK

1. Verstopping of gedeeltelijke verstopping in de lucht aanvoer

controleer de luchtleidingen op verstopping of een gedeeltelijke verstoppingen

luchtgaatjes of een gedeelte van de luchtgaatjes zijn verstopt

luchtmengkamer van het spuitgereedschap of het luchtarmatuur verstopt of gedeeltelijk verstopt

kogelkraan lucht versleten

naaldkraan lucht versleten

Waarschuwing: Zorg als eerste dat de toevoer drukloos is alvorens men de slang ontkoppeld. Deze werkzaamheden zijn zeer gevaarlijk en dienen met de meest voorzichtigheid uitgevoerd te worden. Indien niet, dan kan er ernstig letsel ontstaan en/of ernstige schade tot gevolg hebben!

2. Compressor problemen

zie handleiding compressor

3. Te grote materiaal opbrengst

stel de materiaal opbrengst bij naar beneden

4. Nozzle versleten of niet de goede nozzle diameter

vervang de spuitnozzle

5. Nozzle zit niet goed in spuitgereedschap daardoor luchtlekkage

maak spuitgereedschap goed schoon en zorg dat de schroefkap goed aangedraaid kan worden

Hoofdstuk 9: Storingscodes en oplossingen

De volgende codes kunnen in het scherm in de elektrakast verschijnen:

OHF > elektramotor wordt te zwaar belast.

OORZAAK: - de mantel is te strak aangedraaid.

Draai de spanschroeven losser.

- te hoge opvoer snelheid, machine kan z'n materiaal niet kwijt.

Verlaag de snelheid waardoor de opbrengst minder wordt.

- een verstopping in de drukflens, materiaalslang en of het spuitgereedschap.

Hef de verstopping op [zie hoofdstuk x]

- in de aandrijflijn ondervindt de motor veel weerstand [druklager, vertragingbak]

Smeer het druklager. Mocht het probleem hiermee niet verholpen zijn **raadpleeg U dealer.**

- materiaal is te "stug" om te verpompen.

Zorg dat het materiaal op goede dikte is en gebruik kwalitatief hoogwaardige materialen.

- elektramotor wordt warm.

Elektramotor vervuild, maak deze schoon.

Waaier en waaierkap beschadigd, laat deze vervangen.

Machine staat in een te warme omgeving, zorg voor een koelere omgeving.

USF > onderspanning. De spanning zakt onder de 200V.

OORZAAK: - aanvoerleidingen kunnen de gevraagde spanning niet aan.

Gebruik elektrakabels met een behoorlijke doorsnede.

Gebruik geen of zo min mogelijk verlengkabels.
Elektrikabel beschadigd of een kabel van "slechte"
kwaliteit wordt gebruikt.

- **aanvoerspanning onvoldoende**
Zorg dat de aanvoerspanning tijdens belasting boven de 200V is.
Andere zware gebruikers op de zelfde "groep"
(compressor, kachels, lampen enz.).
- **slecht contact w.b.t. de elektrische componenten**
Controleer de stekker en contrastekker,
Hoofdschakelaar en de aansluitingen naar de
elektramotor.

LET OP!: de machine zal niet eerder kunnen werken voordat deze gereset is.

Mocht de storing steeds weer optreden verhelp deze dan. Doet U dat niet heeft dat zeer schadelijke gevolgen voor de elektrische componenten van de machine.

Door de hoofdschakelaar in de "0" stand te schakelen en dan te wachten tot de code uit het scherm verdwenen is kan men de machine weer aanzetten. Er zullen nu 2 getallen in beeld verschijnen.

De machine is weer gereed om te werken.

Er kunnen meer codes in het beeld verschijnen maar dan kunt U het beste de dealer bellen. Op aanwijzing van hun kan er dan gehandeld worden.

Hoofdstuk 10: Gegevens over het onderhoud.

Algemeen

De onderhoud werkzaamheden moeten volgens onderhoudtabel (8.4) worden uitgevoerd.

De uitgevoerde onderhoud werkzaamheden dienen in het onderhoudsdocument bijgehouden te worden.

Let op!: Bij de onderhoud werkzaamheden moeten de veiligheidsmaatregelen volgens hoofdstuk 4 in acht worden genomen.

Let op!: Als er werkzaamheden aan de spackspuit moeten gebeuren, dan zal deze moeten worden gestopt. De stekker zal **UIT** de stroomtoevoer gehaald moeten worden. Tevens moet men zorgen dat de luchtleidingen ontvlucht moeten zijn.

Waarschuwing!: Veranderingen aan de spackspuit SBS zijn zonder toestemming van de fabrikant niet toegestaan.

Waarschuwing!: Tijdens onderhoud en reparatie mogen uitsluitend originele onderdelen gebruikt worden.

Onderhoud door gebruiker zelf

1. Bij het dagelijks gebruik van de machine zal men de het druklager 1 keer in de maand moeten smeren.
2. Naspannen van mantel en worm [zie hoofdstuk x, punt x]
3. Goed schoon houden van machine.

Als een machine regelmatig gebruikt wordt hoeft de machine niet geheel schoon gemaakt te worden.

Als de machine langer dan 2 weken zal stilstaan zal hij volledig schoon gemaakt moeten worden.

Bij kortstondige stilstand waarbij men gebruik maakt van **kant en klare** materialen gaat men als volgt te werk:

- Hou de voorraadbak schoon tegen het aanhangen van materiaal.
- Op het restmateriaal in de voorraadbak moet men een dun laagje water zetten zodat het materiaal niet uit kan drogen.
- De materiaalslang laat men aan de machine.

- In het spuitgereedschap kan men een "blindnozzle" monteren of het spuitgereedschap in een emmer met water plaatsen.

Bij een langere stilstand dan 2 weken of met het gebruik van materialen die ook zonder lucht verharden zal men de machine geheel schoon moeten maken. Men zal als volgt te werk moeten gaan:

- Draai voorraadbak van de machine bijna geheel en schraap het aanhangende materiaal van de wanden.
- Spuit het laatste beetje materiaal met een waterstraal uit de machine op een daarvoor bestemde plek. Houd hierbij de geldende milieu regels aan en zorg dat de stroomvoorziening ontkoppeld is.

Let op!: Bij de onderhoud werkzaamheden moeten de veiligheidsmaatregelen volgens hoofdstuk 4 in acht worden genomen.

Let op!: Als er werkzaamheden aan de spackspuit moeten gebeuren, dan zal deze moeten worden gestopt. De stekker zal **UIT** de stroomtoevoer gehaald moeten worden. Tevens moet men zorgen dat de luchtleidingen ontlucht moeten zijn.

- Laat de motor van de machine terug draaien totdat de druk in de materiaalslang "0" is geworden. Ontkoppel de materiaalslang en neem daarbij de veiligheidsmaatregelen in acht.

Let Op!: *Bij het ontkoppelen van de materiaalslang dient men er zeker van te zijn dat de slang drukloos is. Leg over de koppeling een stuk afdek materiaal en wendt Uw gezicht af. Mocht er onverhoopt toch nog druk op de*

materiaalslang staan dat het niet in Uw gelaat kan komen.

- Schakel nu de machine in zodat deze begint te pompen. Pomp net zolang totdat er schoon water uit de neus komt.

Let Op!: Laat de machine nooit “droog” draaien. Dit heeft een negatieve invloed op de standtijd van de worm en mantel!

- Schakel de machine weer uit.
- Doe twee schoonmaakballen in de materiaalslangen koppel deze aan op de machine.
- Draai de schroefkap van het spuitgereedschap af en haal de nozzle eruit.
- Schakel de machine weer in en pomp net zo lang dat de twee sponsballen aan het einde van de slang bij het spuitgereedschap er uit komen.
- Herhaal het schoonmaken van de materiaalslang net zolang dat er alleen schoon water uit de slang komt.

LET OP!: materiaal wat over is of uit de voorraadbak komt, vetten en andere hulpmiddelen dienen verwerkt te worden volgen de voorschriften van:

WET WATERHUISHOUDING	(WHG)
AFVALSTOFFENWET	(AbfG)
AFGEWERKTE OLIE VERORDENING	(Altol5)

Let Op!: Bij het monteren van de koppeling dient deze geheel schoon te zijn en technisch in goede staat. Ook moet er in het “moeder deel” een rubber pakkingring aanwezig zijn dit om lekkage te voorkomen.

4. Goed schoon houden van het spuitgereedschap.

- Maak het spuitgereedschap verder schoon met water en de bijgeleverde staalborstel.
- Monteer de nozzle en de schroefkap weer op het spuitgereedschap.

LET OP!: materiaal wat over is of uit de voorraadbak komt, vetten en andere hulpmiddelen dienen verwerkt te worden volgen de voorschriften van:

WET WATERHUISHOUDING (WHG)
AFVALSTOFFENWET (AbfG)
AFGEWERKTE OLIE VERORDENING (AfoI5)

Mochten er andere plaatselijke regels gelden voor de verwerking van bovengenoemde milieu gevaarlijke stoffen dan dienen deze regels beslist worden opgevolgd.

Bij dagelijks gebruik van de spackspuit **Titan**, moet men bewust omgaan en bij het zien of horen van eventuele gebreken. Bij het constateren van eventuele gebreken direct de spackspuit uitschaken en deze oplossen of de dealer waarschuwen.

Overzicht controle/onderhoud

Dagelijks onderhoud/controle : 1. eventuele gebreken

Wekelijks onderhoud/controle : 1. luchtgaatjes doorprikken
2. elektramotor schoonhouden
(bij werking in stoffige ruimtes)

Maandelijks onderhoud/controle : 1. tussenlager smeren

ONDERHOUD:

- **Elke 250 draaiuren**
- **1 x 1/2 jaar**

Werkzaamheden: zie onderhoud checklist(zie hoofdstuk x)

Hoofdstuk 11: Service checklist

Service Titan 11 machines:

Machines worden voordat de werkzaamheden begonnen worden geheel schoongemaakt.

Slangenpakket geheel loshalen en goed controleren van de diverse onderdelen in de checklist op werking, slijtage, uitdroging, afdichting en/of eventuele andere gebreken.

Spuitgereedschap geheel schoonmaken en eventueel diverse onderdelen vervangen. De diverse onderdelen zijn verhoudingsgewijs niet erg duur met uitzondering van de mengkamer. Mocht men later een lekkende materiaalkraan hebben zal de ergernis erg groot zijn.

Uit bouwen van: Schnecke en mantel	Aandrijflepel
Aandrijfkoppeling	Kegellager
Elektramotor	

Bij het in ontvangst nemen van de machine altijd aan de klant vragen hoe de opbrengst van de mantel is. Mocht hij beneden niveau zijn altijd vervangen. Tenzij er iets anders aan het licht komt wat de opbrengst negatief beïnvloed heeft.

Bij het monteren van de aandrijflijn alle slijtage gevoelige onderdelen zoals pakkingen, afdichtingen en keringen vervangen.

Ook het kegellager dient vervangen te worden.

Het geheel volgens tekening monteren.

Al vorens het monteren van het kegellager, deze zo goed mogelijk invetten met smeervet.

Als het geheel gemonteerd is, een van de vetnippels er uithalen en er zoveel vet in pompen totdat het bij de overloop er uit komt.

Andere vetnippel monteren en dan nog .. slagen vet geven.

Wielen demonteren, lagers controleren en invetten en weer monteren.