

**Handleiding Compressor SLE 55
400V**

Inhoudsopgave

Hst. 1	Inleiding	blz.	3
Hst. 2	Conformiteitsverklaring	blz.	4
Hst. 3	Gegevens SLE 55	blz.	5/6
Hst. 4	Overzicht SLE 55	blz.	7/8
Hst. 5	Veiligheid	blz.	9_t/m11
Hst. 6	In gebruik name	blz.	12
Hst. 7	Buiten bedrijf stellen	blz.	13
Hst. 8	Storingen en/of defecten	blz.	14_t/m17
Hst. 9	Gegevens onderhoud	blz.	18_t/m21
Hst.10	Service checklist	blz.	22

Hoofdstuk 1 Inleiding

De **SLE 55 400V** is speciaal ontwikkeld om te gebruiken bij spackspuiten, trechter pistolen of licht pneumatische gereedschappen.

Enkele voorbeelden zijn:

- Spack/spuitpleisters
- Sierpleisters
- Verven
- hakhamers

Door de compacte bouw en het gebruik van technisch hoogwaardige materialen heeft deze compressor een hoge opbrengst en een lange levensduur.

Deze handleiding dient door iedereen die zich met de inbedrijfstelling, onderhoud en de bediening van de machine bezig houdt gelezen en begrepen te worden, om zo een lange levensduur te waarborgen en beschadigingen en persoonlijke ongelukken te voorkomen.

De met "**WAARSCHUWING**" aangeduide delen van de tekst verdienen extra aandacht, daar zij op de risico's van bepaalde situaties wijzen, en zo ongevallen en beschadigingen kunnen voorkomen.

De met "**VOORZICHTIG**" aangeduide delen van de tekst kunnen in die bepalende situatie materiele schade veroorzaken.

De met "**LET OP**" aangeduide delen van de tekst verdienen extra aandacht voor als die vermelde situatie zich voor heeft gedaan.

De **SLE 55 400V** is bedrijfszeker en middels de nieuwste technieken vervaardigd. De fabrikant behoudt het recht om de machine indien nodig aan te passen of te verbeteren. Hierdoor kan het voorkomen dat de handleiding op sommige punten niet volledig is.

De fabrikant ziet af van garantie en aansprakelijkheid wanneer men aan de machine sleutelt zonder zich aan de handleiding te houden. Ook wanneer mensen die niet bekend zijn met de betreffende techniek en de bijbehorende problematiek aan de machine sleutelen, of wanneer er onderdelen worden gebruikt die origineel niet op de machine horen, vervallen garantie en aansprakelijkheid.

Hoofdstuk 2: Conformiteitsverklaring

CONFORMITEITSVERKLARING (89/392/EEG, bijlage II, punt A)

Fabrikant:

Schoonewil Techniek Nijverdal
Bedrijvenweg 36
7442 CW Nijverdal
Tel. 0548-365207
Email: info@schoonewiltechnieknijverdal.nl

verklaart hiermee dat de **compressor SLE 55 400V**,

serienummer:

bouwjaar:

afleverdatum:

voldoet aan de volgende EG richtlijnen:

1. **89/392/EEG, gewijzigd door de machine richtlijnen 91/368/EEG, 93/44/EEG en 93/68/EEG.**

D.D. 16-04-2004 te Nijverdal

Schoonewil Techniek

Hoofdstuk 3: Gegevens SLE 55 400V

Gegevens compressor SLE 55 400V

Conformiteitsverklaring

Deze handleiding beschrijft compressoren, die onze fabriek als bedrijfsklare eenheid verlaten, ter plekke als bedrijfsklare eenheid kunnen worden opgesteld en op de installatie plaats kunnen worden aangesloten. Door deze reden is bij de installatie een **handleiding** maar ook een **conformiteitsverklaring** toegevoegd.

De daarbij behorende **CE-teken** kan men terug vinden op het typeplaatje aangebracht op de beschermkap van de compressor.

Garantie

De omvang – periode en de vorm van de garantie zijn vastgelegd in de verkoop- en leveringsvoorwaarden van Schoonewil Techniek BV.

Behalve de verkoop- en leveringsvoorwaarden geldt: Er wordt geen garantie gegeven op beschadiging aan de geleverde compressoren, die door een of meerdere van de onderstaande redenen zijn ontstaan:

- Onwetendheid of het niet in acht nemen van deze handleiding.
- Onvoldoende gekwalificeerd- of onvoldoende opgeleid bedienings- en onderhoudspersoneel van de gebruiker.
- Voor reparatie en onderhoud dienen alleen originele onderdelen gebruikt te worden.
- Er dienen alleen originele zekeringen van de voorgeschreven stroomsterkte gebruikt te worden.
- Bij elke verplaatsing van de machine, hoe klein dan ook, dient deze van alle energievoorzieningen afgesloten te worden.
- De machine dient vastgezet te worden bij de kans op ongewenste bewegingen.
- Een niet goedgekeurde toepassing alsmede een foutieve installatie, in bedrijfstelling of een onoordeelkundig bedrijf uitgesloten zijn.
- Werkzaamheden aan de elektrische installatie en de componenten daarvan is alleen toegestaan aan elektrotechnisch personeel of een onderwezen persoon, dit alles volgens de normen van de elektrotechniek.

Technische gegevens

- **Gewicht** 150 Kg
- **Afmetingen** L: 960 mm
B: 600 mm
H: 860 mm
- **Max. werkdruk** 8 bar
- **Inhoud voorraadtank** 19 ltr.
- **Netspanning** 400V/ 50 Hz
- **Max. netstroom** 12 Amp.
- **Gebruikstemperatuur** min. - 20 C
max. 40 C
- **Max. geluidsbelasting** 72 db(A), gemeten volgens de richtlijnen.

Klantenservice

Schoonewil Techniek BV streeft er naar zijn producten op een zo hoog mogelijk technisch peil te brengen. Ook de gebruiksvriendelijkheid van zijn producten proberen wij te verhogen. De laatste technische ontwikkelingen in de techniek alsmede de gebruikte componenten garanderen een technisch en bedrijfszeker hoogwaardig product. Onze machines voldoen aan de laatste voorschriften op het gebied van arbeidsomstandigheden, veiligheid en CE-keur. Mochten er nog op of aanmerkingen zijn ter verbetering van onze producten laat het ons dan weten.

Voor service, reparaties en onderdelen kunt contact opnemen met:

Schoonewil Techniek Rijssen BV
Bedrijvenweg 36
7442 CW Nijverdal
tel. 0548-365207
fax 0548-365211

Ook kunt U een kijkje nemen op onze website:
WWW.SCHOONEWILTECHNIEKNIJVERDAL.NL

Hoofdstuk 4: **Overzicht SLE 55**

1. **frame/voorraadtank**
2. **beschermkap**
3. **draagbeugel scharnierbaar**
4. **draagbeugel**
5. **typeplaatje**
6. **elektramotor**
7. **compressorblok**
8. **condensaftap(2x)**
9. **druk/manometer**
10. **overdrukbeveiliging**
11. **aan/uit schakelaar met thermische beveiliging en stroomaansluiting**
12. **luchtaansluiting met kogelafsluiter**
13. **luchtregelaar met demper**
14. **wiel(4x)**

Hoofdstuk 5: Veiligheid

Het veilig gebruik van de in deze handleiding behandelde compressoren is alleen dan gewaarborgd, indien de compressoren in overeenstemming met de goedgekeurde toepassing worden gebruikt, de volgende veiligheidsrelevante aanwijzingen worden opgevolgd en de in deze handleiding vermelde gegevens/instructies overeenkomstig worden toegepast.

Voor het bedrijf van de compressoren en elk in deze handleiding beschreven maatregel zijn de voor de onderneming van de gebruiker respectievelijk voor de installatie geldende veiligheidsbepalingen, voorschriften en richtlijnen respectievelijk de werk- en veiligheidsvoorschriften in de nieuwste, geldige uitgave maatgevend en moeten worden opgevolgd.

Indien in een uitspraak in deze handleiding niet overeenkomt met de plaatselijk geëiste bepalingen, moet de strengere versie worden toegepast.

- De compressoren mogen alleen worden bediend, onderhouden en hersteld worden door personen, die met de installatie en deze handleiding vertrouwd en van alle gevaren op de hoogte zijn.
- De gebruiker moet controleren, dat bij alle maatregelen de werk- en veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen van deze handleiding worden opgevolgd.
- Maatregelen ter voorkoming van gevaren moeten onmiddellijk door de gebruiker worden getroffen.
- Het is niet toegestaan veranderingen aan de machine aan te brengen zonder schriftelijke toestemming van de fabrikant.
- Er mogen alleen originele smeltzekeringen van de voorgeschreven stroomsterkte gebruikt worden.
- De compressor dient minimaal eenmaal per jaar te worden gecontroleerd en gekeurd te worden door een specialist.
- Werkzaamheden aan de elektrische installatie en de componenten daarvan is alleen toegestaan aan elektrotechnisch personeel of een onderwezen persoon, dit alles volgens de normen van de elektrotechniek.

Waarschuwing! De druktank is speciaal ontwikkeld voor deze compressor. Toepassing van deze tank in een andere configuratie kan leiden tot explosie van de druktank. Dit kan ernstige materiele en/of lichamelijk letsel tot gevolg hebben.

Het bedienend personeel dient er voor te zorgen dat:

- Voor het inschakelen van de compressor in bedrijfsgerede toestand, met veiligheidsinrichtingen volgens voorschriften, bevind en dat niemand door de draaiende compressor in gevaar wordt gebracht.
- Geen personen die niet uitdrukkelijk daartoe bevoegd zijn, zich gedurende het bedrijf in het werk gebied van de draaiende compressor ophouden, eraan werken of andere maatregelen uitvoeren c.q. ingrijpen in de bediening.
- Het dient voorkomen te worden dat leidingen voor de toevoer van spanning en de afvoer van lucht kunnen knikken of (kunnen)doorschuren over scherpe kanten.
- Voor het ontkoppelen van de luchtleiding dient deze van druk ontdaan te zijn.
- Een stilgelegde compressor beveiligd is tegen onbevoegde inbedrijfstelling.
- Alle veiligheidsaanwijzingen en gevaarsaanduidingen dienen ten allen tijden zichtbaar te blijven gedurende de levensduur van de machine.
- Bij het optreden van storingen, die de veiligheid in gevaar brengen, moet de compressor onmiddellijk worden gestopt.
- Bij een verplaatsing van de compressor dienen de stroomleiding en luchtleiding worden ontlucht en worden ontkoppeld.
- Bij het vervoer van de compressor dient deze **goed** vastgezet te worden om gevaarlijke situatie te voorkomen.
- Gebruik de machine alleen waarvoor zij bestemd is.
- Bij het reinigen van de compressor dienen alle vocht en watergevoelige elementen worden afgedekt of worden verwijderd. Na afloop dient deze weer in de originele staat worden terug veranderd.
- Controleer de machine **voor** gebruik altijd op zichtbare gebreken.

Aansluitvoorschriften:

Men dient gebruik te maken van een goedgekeurde stroomvoorziening.

De Netspanning dient 400V, 50Hz te zijn.

De stroomvoorziening behoort minimaal 16 Amp. te zijn.

Let op!: Het aansluiten van de compressor met nog een “zware” gebruiker kan leiden tot overbelasting van de stroomvoorziening. Het doorslaan van de smeltzekering is hier het gevolg van.

Let op!: Gebruik geen verlengkabel of haspel. Alleen die daarvoor geschikt is! Gebruik hiervan geeft grote verliezen en kan leiden tot overbelasting, Kortsluiting en/of gevaarlijke situaties.

Hoofdstuk 6: In bedrijf stellen.

Alvorens men de compressor in gebruik neemt moet men de volgende controles/werkzaamheden uitvoeren.

Of de installatie voorwaarden voldoen aan de voorschriften in **hoofdstuk 5**.

Of het oliepeil op een voldoende niveau aanwezig is.

Of de overdruk beveiliging **niet** beschadigd is.

De voor de compressor benodigde koellucht ongehinderd en in voldoende mate in- en uit kan stromen.

Zorg dat de compressor stabiel en waterpas opgesteld staat.

Controleer of de **aan/uitschakelaar in de 0-stand** staat alvorens men de net stekker in de stroomvoorziening steekt.

Waarschuwing! Tijdens het gebruik en vlak na het gebruik van de compressor zal de temperatuur van het compressorblok oplopen. Vermijd elk contact met het compressorblok Dit kan leiden tot lichte brandwonden en/of beschadiging aan materiaal.

Waarschuwing! Bij verblijf in de omgeving van de compressor is het gebruik van gehoorbescherming verplicht.

Waarschuwing! Sluit de compressor aan op een stroomverdeler met aardlekschakelaar.

Let op! Zorg voor dat de luchtank en luchtleidingen drukloos zijn. Anders zal de compressor tegen zijn eigen druk moeten inwerken en zich thermisch uitschakelen.

Schoonewil

T E C H N I E K

De compressor is nu klaar voor gebruik. Steek de stekker in de daarvoor bestemde stroomvoorziening en draai de schakelaar in de eerste stand (**ster stand**). Nu zal de compressor gaan draaien. Als de elektromotor motor op toeren komt moet men de schakelaar in de tweede stand zetten(**driehoek**).

De draairichting is niet belangrijk. Hij draait altijd de goede kant op.

Waarschuwing! Het is van groot belang dat men de schakelaar doorschakelt van de eerste stand(ster stand) naar de tweede stand(driehoek stand). Doet men dit niet zal de elektromotor verbranden!

De machine zal nu blijven draaien zolang de stroomvoorziening niet wordt uitgeschakeld. Het drukregelventiel regelt de druk af tussen de 6- en 8 bar. Hij zorgt ervoor dat bij het bereiken van de 8 bar deze onbelast gaat draaien en pas weer belast gaat draaien bij 6 bar.

De compressor draait nu normaal. Om de compressor uit te schakelen, moet men de compressor volledig op druk laten komen zodat deze onbelast gaat draaien. Nu kan men de schakelaar van de tweede stand in een keer in de 0 stand zetten, de compressor zal geleidelijk tot stilstand komen.

Waarschuwing! Het is van groot belang dat men de schakelaar van de tweede stand(driehoek stand) in een keer naar de 0 stand schakelt. Doet men dit niet zal de electromotor verbranden!

Zorg ervoor dat als de compressor tot stilstand is gekomen de voorraadtank en luchtleidingen ontlucht worden alvorens de compressor weer in bedrijf gesteld wordt, slang afgekoppeld en/of de machine verplaatst wordt.

Let op!: In geval van nood kan men de schakelaar gelijk in de 0 stand zetten of de stekker uit de voeding halen.

Waarschuwing!: Het opnieuw in bedrijf stellen van de compressor na een noodstop mag pas gebeuren, indien de oorzaak is verholpen en deze weer veilig kan worden gebruikt.

Waarschuwing! Tijdens het gebruik en vlak na het gebruik van de compressor zal de temperatuur van het compressorblok oplopen. Vermijd elk contact met het compressorblok Dit kan leiden tot lichte brandwonden en/of beschadiging aan materiaal.

Storing 1: **Compressor start niet**

MOGELIJKE OORZAAK

1. geen spanning
2. smeltveiligheid doorgebrand
3. voorraadtank en luchtleiding niet ontlucht
4. motorbeveiliging in werking getreden
5. motor doorgebrand

OPLOSSING

- geen spanning aanvoer, smeltzekering doorgebrand of een kabel breuk.
- elektrische leidingen, schakelaar en motor controleren of teveel gebruikers op één groep.
- voorraadtank ontluchten
- motorbeveiliging niet juist afgesteld. elektrische aansluiting, -leidingen, motor en spanning controleren en zonodig vervangen.
- motor vervangen

Storing 2: **Electra motor wordt warm**

MOGELIJKE OORZAAK

1. onderspanning in het elektrische net
2. slecht contact
3. te hoge omgevingstemperatuur

OPLOSSING

- elektriciteitsnet controleren en/of aanvoer leidingen van voldoende doorsnede installeren
- stekker, contacten van alle schakelaars en veiligheids controleren en eventueel vervangen
- ventilatie en/of opstelling verbeteren.

Storing 3: **Compressor heeft een te lage luchtopbrengst of komt niet onder druk**

MOGELIJKE OORZAAK

OPLOSSING

- | | |
|---|--|
| 1. Drukregel ventiel verkeerd afgesteld | Afstelling controleren en overeenkomstig afstellen |
| 2. Drukregel ventiel beschadigd of vervuild | Bij beschadiging drukregel ventiel vervangen
Bij vervuiling drukregel ventiel inwendig reinigen |
| 3. Lekkage | Ga de voorraadtank en luchtleidingen na op op eventuele lekkage (koppelingen, instrumenten en pakkingen) |
| 4. Inlaat filter vervuild | Inlaat filter vervangen |
| 5. Cilinderkoppakking lek | Pakking vervangen en draagvlak controleren op vlakheid |
| 6. Zuigerveren, zuiger en/of cilinder versleten | Versleten onderdelen vervangen |
| 7. Overdruk beveiliging blaast af | Overdrukbeveiliging vervuilt dan reinigen
Niet goed afgesteld dan opnieuw afstellen
Bij beschadiging vervangen |

Storing 4: **Compressor wordt erg heet**

MOGELIJKE OORZAAK

OPLOSSING

- | | |
|-------------------------------------|--|
| 1. Omgevingstemperatuur te hoog | Opstelling en ventilatie verbeteren |
| 2. Oliepeil te laag, verkeerde olie | Olie bijvullen, eventueel vervangen |
| 3. Druk te hoog afgesteld | Drukregel ventiel overeenkomstig afstellen |
| 4. Compressorkleppen defect | Controleren en eventueel vervangen |

Storing 5: **Compressor heeft een te hoog olieconsumptie**

MOGELIJKE OORZAAK

OPLOSSING

1. Verkeerde compressorolie

Luchtfilter vervangen

2. Luchtfilter dicht met vuil

Zuigerveren en eventueel cilinder vervangen

3. Zuigerveren versleten

Ontluchtingsklep van carter vervangen

4. Carterontluchting werkt niet

Zie storing nummer 5

5. Compressor wordt te heet

Storing 6: **Abnormale geluiden**

MOGELIJKE OORZAKEN

OPLOSSING

1. "Fluiten" van cilinderkop

Lekkages verhelpen, eventueel pakkingen vervangen

2. Knetteren van drukregel ventiel

opnieuw afstellen, schoonmaken of vervangen

3. "Tikkende" geluiden van:
ventilator
cilinderkop
drijfstanglager
vreemde voorwerpen in
in cilinder
malend geluid

Bevestigingsmoer resp. - bout
vastdraaien
Ventielkleppen vervangen
Drijfstang en/of lagers vervangen
Cilinderkop demonteren en controleren
en diverse onderdelen vervangen
Kogellager schade onderdelen herstellen

Storing 7: **Blaast af via overdruk ventiel**

MOGELIJKE OORZAKEN

OPLOSSINGEN

1. Drukregel ventiel verkeerd afgesteld

Drukregel ventiel opnieuw afstellen

2. Drukregel ventiel beschadigd

Drukregel ventiel vervangen en opnieuw afstellen

3. Drukregel ventiel vervuild

Drukregel ventiel schoonmaken en luchtdemper vervangen

Storing 8: **Kortsluit beveiliging treed in werking**

MOGELIJKE OORZAKEN

1. Een te "snelle" automaat
2. Een te "snelle" smeltzekering
3. Elektrische toevoer te zwak
4. Druk te hoog afgesteld

OPLOSSINGEN

- een "langzamere" automaat installeren
- een "trage" smeltzekering monteren
in beide gevallen kan men proberen een goede verlengkabel te gebruiken.
- Kabeldoorsnee overeenkomstig gebruiken
- Drukregel ventiel opnieuw afstellen

Hoofdstuk 9: Gegevens over het onderhoud.

Algemeen

De onderhoud werkzaamheden moeten volgens onderhoudtabel (8.4) worden uitgevoerd.

De uitgevoerde onderhoud werkzaamheden dienen in het onderhoudsdocument bij gehouden te worden.

Let op!: Bij de onderhoud werkzaamheden moeten de veiligheidsmaatregelen volgens hoofdstuk 4 in acht worden genomen.

Let op!: Alle werkzaamheden die aan de compressor gebeuren, zal deze moeten worden gestopt. De stekker zal UIT de stroomtoevoer gehaald moeten worden. Tevens moet men zorgen dat de tank en lucht-

leidingen ontlucht moeten zijn.

Waarschuwing!: Veranderingen aan de compressor BST 500 zijn zonder toestemming van de fabrikant niet toegestaan.

Waarschuwing!: Tijdens onderhoud en reparatie mogen uitsluitend originele onderdelen gebruikt worden.

Onderhoud door gebruiker zelf

1. **Bij de eerste in gebruik name van de compressor dient na het warmdraaien van de compressor de kopbouten na getrokken te worden.**
2. Het oliepeil moet dagelijks bij een gestopte compressor in het olietijkglas (zie afbeelding 8-1) gecontroleerd worden.
Het oliepeil moet **om en nabij de rode punt** in het olietijkglas staan.

Toegelaten Compressor olie: PAS 68

Afbeelding olie gedeelte

Bij een te laag oliepeil zal men de compressor moeten bijvullen totdat het gewenste peil bereikt is.

- Onderpeil
1. Compressor stoppen
 2. Olievuldop afschroeven
 3. Compressorolie bijvullen volgens voorschrift
 4. Olievuldop vastschroeven en compressor in bedrijf stellen
(zie hoofdstuk 6)

Bij een te hoog oliepeil zal de olie moeten worden afgetapt. Dit gebeurt door de olieaftapplug los te draaien en deze in een daarvoor bestemde bak op te vangen.

- Bovenpeil
1. Compressor stoppen
 2. Olievuldop afschroeven
 3. Olieaftapplug uit het carter schroeven en in de daarvoor bestemde opvangbak opvangen.

LET OP!: Indien er olienevel wordt geconstateerd, dient de olie vervangen te worden.(zie paragraaf 8.x)

4. Olieaftapplug vastschroeven en vastdraaien
5. Olievuldop vastschroeven en compressor in bedrijf stellen
(zie hoofdstuk 6)

LET OP!: Olie, afgewerkte olie, condens water, reiniger en andere hulpmiddelen dienen verwerkt worden volgen de voorschriften van:

WET WATERHUISHOUDING (WHG)
AFVALSTOFFENWET (AbfG)
AFGEWERKTE OLIE VERORDENING (Altol5)

Mochten er andere plaatselijke regels gelden voor de verwerking van bovengenoemde milieu gevaarlijke stoffen dan dienen deze regels beslist worden opgevolgd.

3. Controleren en/of vervangen van het luchtfilters

Dit dient elke maand te geschieden. Mocht de compressor in stoffige ruimtes gebruikt worden dient men dit elke week te controleren.

LET OP!: Bij sterk verontreinigde luchtfilters zullen deze vervangen moeten worden.

Luchtfilters schoonmaken

- Luchtfilters vervangen** :
1. Compressor stoppen
 2. Luchtfilterkast openen
 3. Luchtfilter elementen schoonkloppen of
Luchtfilters vernieuwen
 4. Luchtfilterkast weer monteren
 5. Compressor in werking stellen

4. Condenswater aftappen

Bij het niet tijdig aftappen van het condenswater zal er zoveel water in de voorraadtank ontstaan. Dit kan schadelijke gevolgen hebben voor de compressor zelf, de gebruikte apparatuur die samen met de compressor gebruikt wordt en het uiteindelijke werk waarbij de compressor gebruikt wordt.

Condenswater aftappen:

1. Compressor stoppen
2. Opvangbak onder condensaftap plaatsen
3. Condensaftap nozzle losschroeven
4. Condenswater in opvangbak laten stromen
5. Condensaftap nozzle vastschroeven
6. Opvangbak met condenswater verwijderen

LET op!: De bij het aftappen vrijgekomen condenswater bevat oliën en/of vetten die schadelijk zijn voor het milieu. Deze zullen afgevoerd moeten worden voor daarvoor geldende regels.

7. Condenswater afvoeren volgens de geldende milieu regels

Bij dagelijks gebruik van de compressor moet men bewust met de compressor omgaan en bij het zien of horen van eventuele gebreken direct de compressor uitschaken en de dealer waarschuwen.

Overzicht controle/onderhoud

Dagelijks onderhoud/controle	: 1. eventuele gebreken 2. oliepeil
Wekelijks onderhoud/controle	: 1. condenswater aftappen 2. luchtfilter (bij werking in stoffige ruimtes)
Maandelijks onderhoud/controle	: 1. luchtfilter 2. V-snaar spanning

ONDERHOUD:

- **Elke 350 draaiuren**

- 1 x per jaar

Werkzaamheden: zie onderhoud checklist (zie hoofdstuk x)

Hoofdstuk 10: Onderhoud checklist

Service checklist SLE55/SLE75:

Naam : _____ type : _____
Bon nummer : _____ machine nr. : _____

Olie verbruik/olie lekkage ja nee
Schoonmaken van machine ja nee
compressor 30 min. tot 45 min. warm draaien. ja nee

Olie aftappen ja nee opmerking

Olie vullen PAS 68 ja nee opmerking 1,25 ltr

luchtfiler vervangen (2X) ja nee opmerking

Visuele controle diverse componenten

	ok	niet ok	verholpen
controleren van: stekker aansluitkabel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
el. draden schakelaar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Schoonewil

T E C H N I E K

thermische instelling	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
el. draden klemmenkast	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
afstelling 7 – 8 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
overdruk beveilig. 11 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
manometer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
luchtaansluiting	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
luchtlekkage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
condensaftap 2x	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
demper nullastklep	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
olie kijkglas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
olie probleem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
waaijer en waaijerkap	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
banden 2 bar druk	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
handvatten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
opmerkingen.....			

Wielen demonteren, lagers controleren en invetten en weer monteren
ja nee opmerking

Luchtopbrengst: ___Ltr/Min vrij uit
Machine keuring NEN 3140 ja nee opmerking

Opmerkingen: _____

Monteur: _____